



适用于轻轨和
短途线路



60 km/h
作业速度至
60 km/h



无需封锁
轨道



适用于隧道
高架桥及槽型轨



+100%
钢轨使用寿命延长
至 100 %



降低噪音至
10 分贝

HSG-city

快速打磨车

技术参数表

HSG-city 适用于地铁及轻轨线路钢轨的精细化维护

High Speed Grinding (HSG) 打磨车用于去除微小至中等程度的轨面缺陷，有效阻断钢轨病害的形成和发展。HSG-city的车体小巧灵活，适用于所有短途轨道网络。

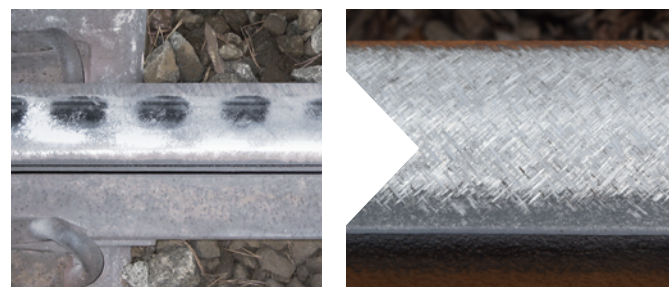


优势

- / 高效且安全的钢轨病害预防措施
- / 打磨作业可在运营时刻表内同步完成
- / 无需拆卸轨旁设备
- / 每个天窗可完成最长单遍120km的轨道打磨*
(取决于封锁天窗时长)
- / 作业后无需清扫轨道
- / 最多可延长一倍轨道钢轨使用寿命
- / 最高降低轨道行车噪音达10 分贝 (A)

用途

- / 轨道钢轨精细化打磨
- / 降噪打磨
- / 去除轨面湿滑残留物
- / 新铺设钢轨的预打磨



*完成打磨需进行多次往返打磨，具体遍数取决于轨面缺陷状态，请向工作人员当面咨询。

HSG-city

技术参数表

主要尺寸	
车体长度 (不含车钩)	5,720 mm
高度	2,112 mm
宽度	2,113 mm
走行部型式	非转向架型式
走行部车轴数量	2
前后轴距	2,600 mm
限界	柏林地铁“最小限界”； 伦敦管道地铁线路

速度	
运行编组形式	仅限做为末端车辆
最高运行速度	最高60 km/h
打磨作业速度	8至 60 km/h

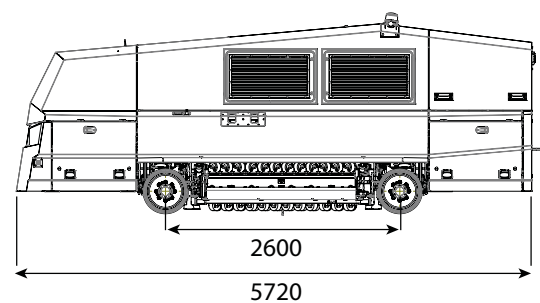
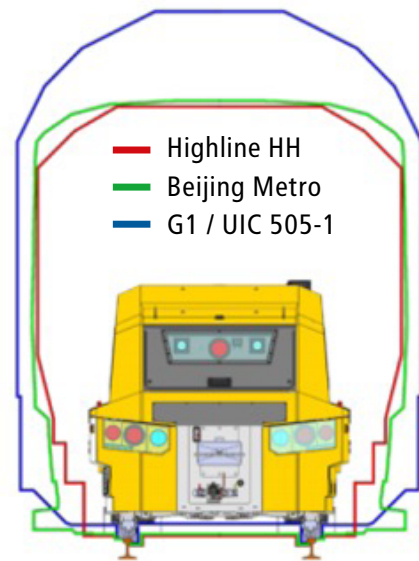
重量	
净重	约 10 t
允许总重	约 12 t
每米最大重量	4.8 t
最大轴重	6.5 t

制动系统	
制动系统	行车制动及驻车制动

打磨操作	
调车操作 (例如驼峰调车或 松散调车)	不允许
最小通过曲线半径 (挂运 / 打磨作业)	挂运模式半径18米 打磨作业模式半径30米
最大运行坡度	40 ‰ (取决于牵引车牵引力)
编组在两车之间/ 做为尾 端车辆运行	符合 DIN EN 14033的无动 力辅助车辆

制约因素	
天气条件	下雨: 不建议进行打磨 下雪: 仅允许行驶, 打磨作业仅 可在雪停后且轨面无积雪的情 况下进行

设备特点	
性能参数	每侧一根打磨梁, 每根打磨梁配备24个磨石 (12个同时打磨, 12个备用)
打磨量	每遍最高打磨量 0.01 mm
应用标准	德标 Ril 824, 欧盟标准13231:2-2020
人员: 设备操作 / 辅助 (数量和资质)	操作员2人
无动力辅助车辆	DIN EN 14033
灰尘收集	4 个储存罐



通过Smart HSG-city进行钢轨状态测量*

新一代HSG-city配备用于测量钢轨横向和纵向廓形的传感器，可根据轨道的类型和位置对其进行个性化加工。Smart HSG-city将钢轨维护和状态诊断结合在一起，仅对需要维护的区域进行打磨，确保材料去除量与轨道钢轨状况完全一致。

大数据转换

Smart HSG-city记录的测量数据可导入“mapl-e” Smart Maintenance APP内进行分析。

该APP可实时显示测量进度，评估所有维护选项，并计算相应的耗时和成本。未来这些数据将可直接传输给打磨车。

*有关Smart轨道测量功能，请向工作人员当面咨询。

